

biuletyn informacyjny firmy SABUR

▣
Dream Report – nowe
narzędzie do zbierania
i integracji danych oraz
raportowania

▣
Wizcon Supervisor –
co nowego
w Wizcon 9.1PL?

▣
Dwa nowe touch screeny
firmy ESA: VT560W
oraz VT515W

▣
Przełączniki panelowe
Saia-Burgess

Dream Report

czytaj na stronach 4 i 5





Saia-Burgess otworzyła fabrykę w Dąbrowie Górniczej

Szwajcarska grupa Saia-Burgess 12 października 2005 roku oficjalnie otworzyła w Dąbrowie Górniczej nowy zakład montażowy. Zakład będzie produkował szeroką gamę produktów, w tym: przełączniki, silniki krokowe i synchroniczne, solenoidy oraz podzespoły do wyżej wymienionych części.

Saia-Burgess Electronics Holding AG należy do największych światowych dostawców silników krokowych i innych podzespołów automatyki przemysłowej (sterowniki, mikrowyłączniki, liczniki, przekaźniki, wyłączniki krańcowe) i jest także największym producentem przełączników w Europie – co czwarty przełącznik został wyprodukowany w fabrykach Saia-Burgess.

Otwarcie nowego zakładu w Dąbrowie Górniczej wygeneruje wiele nowych miejsc pracy. W 2005 roku firma zatrudni 250 osób, a w roku 2008 liczba ta wzrośnie do 400-500 pracowników. Na prowadzenie swojej działalności Saia-Burgess wybrała Polskę ze względu na kilkunastoletnie doświadczenie we współpracy z polskimi firmami.

Saia-Burgess ma zakłady w Europie, Ameryce Północnej, Afryce i Azji. W 2004 roku grupa osiągnęła wartość sprzedaży rzędu 568,4 mln franków szwajcarskich (ok. 365,2 mln euro), zatrudniając łącznie ponad 3,7 tys. pracowników na całym świecie.

IV Międzynarodowa Konferencja RACOM

W dniach 29 i 30 września odbyła się IV Międzynarodowa Konferencja partnerów firmy RACOM. Spotkanie zgromadziło przedstawicieli firm z 17 krajów. Na program konferencji składały się zarówno warsztaty dotyczące praktycznego zastosowania systemu MORSE (inteligentnego systemu pakietowej transmisji radiowej), jak i prezentacje nowych produktów. Po raz pierwszy przedstawiono takie produkty jak: Net-Setup („okienkowe” narzędzie do konfiguracji radiomodemu), Mremote, Mrouter czy nową wersję RANEC – MORSE. Uczestnicy konferencji mieli także możliwość odwiedzenia klientów firmy RACOM w Brnie: Przedsiębiorstwa Wodociągów i Kanalizacji oraz Przedsiębiorstwa Transportu Miejskiego. W pierwszym z tych zakładów MORSE jest używany jako SCADA dla ponad 110 zdalnych lokalizacji oraz w systemie bezpieczeństwa. W drugim, system MORSE jest wykorzystywany do zarządzania flotą pojazdów (ponad 670 autobusów, trolejbusów i tramwajów) – reguluje rozkład jazdy, prędkości, eliminuje problemy z płynnością jazdy, dostosowuje światła drogowe, jest zintegrowany z automatami biletowymi oraz zarządza informacjami głosowymi itp.

Aż 25 procent wszystkich przełączników na rynku europejskim jest wytwarzanych w zakładach Saia-Burgess.

W zakładzie produkcyjnym w Dąbrowie Górniczej będzie wytwarzana aż połowa produkcji mikroprzełączników tej firmy.

SABUR ...

Nasza firma została uhonorowana nagrodą Gazeli Biznesu 2005. Nagrody te są przyznawane przedsiębiorstwom, które osiągają bardzo dobre wyniki finansowe, dynamicznie się rozwijają oraz są rzetelnymi partnerami biznesowymi.

RACOM ...

Producent inteligentnego systemu pakietowej transmisji radiowej MORSE od lipca jest posiadaczem certyfikatu zgodności z ISO 9001:2000. System MORSE spełnia warunki norm ETS 300113, ETS 300220, ETS 301489. Radiomodemy rodziny MORSE pracują na częstotliwościach 160 MHz, 400 MHz, 900 MHz.

Saia-Burgess ...

Saia-Burgess wzmocniła holding Johnson Electric. Zarząd szwajcarskiej firmy Saia-Burgess Electronics Holding AG podał do wiadomości inwestorów informację o wejściu w skład holdingu Johnson Electric.

Wizcon Systems ...

Od grudnia 2005 roku Axeda Systems Inc, (obecnie ITA Holdings Inc,) zmieniła nazwę na Wizcon Systems SAS.



Szanowni Państwo,

z przyjemnością przekazujemy niniejszy, grudniowy już, numer naszego biuletynu. Za chwilę mamy już Święta i Nowy Rok.

Kolejny rok za nami, może warto więc przy tej okazji zastanowić się, jakie mamy „życiowe deficyty”... Taka lista może być bardzo długa. Powszechnie słyszymy o braku czasu: „tyle mam jeszcze do zrobienia”. Fachowcy zaraz odpowiedzą o planowaniu, o efektywnym zarządzaniu czasem, będącym zasobem do jednokrotnego wykorzystania. Zaraz dodadzą też, że trzeba stosować przyjazne i skuteczne narzędzia ułatwiające operowanie naszym niepowtarzalnym czasem. Skoro weszliśmy w tak złożony temat, to dlatego prezentujemy proste i „przyjazne” narzędzia, które pomogą choć trochę „okiełznać czas” ...

– nowe narzędzie do zbierania i integracji danych oraz raportowania

W niniejszym wydaniu wiele miejsca (nasze cover story) poświęcamy oprogramowaniu **Dream Report** firmy Ocean Data Systems. Jest to unikalne narzędzie pozwalające na zbieranie i zarządzanie różnorodnymi, pochodzącymi z dowolnych niemal źródeł, danymi oraz na tworzenie profesjonalnych raportów. Nie wymaga przy tym żadnej wiedzy informatycznej. Jednym słowem prosty w obsłudze, intuicyjny program. Słowo „dream” w nazwie sugeruje zaś, że narzędzie to rozwiąże problemy osób zarządzających, czyli maksimum efektu, przy minimalnych nakładach, również czasowych, a to też kosztuje.

A propos, stosowanie bardzo skomplikowanych programów często prowadzi do rozmywania się otrzymywanych efektów z założeniami, czego doświadcza wiele firm przy wdrażaniu skądinąd pożytecznych systemów klasy ERP czy CRM. Czasami do wielu zastosowań nie ma potrzeby stosowania bardzo rozbudowanych i do tego kosztownych narzędzi.

Każdy kto ogląda „Dream Report” jest urzeczony jego prostotą, a co za tym idzie, intuicyjnie wyczuwa się, że to narzędzie ułatwia zarządzanie informacją o procesach i pozwala oszczędzić czas, którego zazwyczaj odczuwamy deficyt ...

W niniejszym biuletynie wiele miejsca poświęcamy też pakietowi WIZCON (w najnowszej wersji 9.1PL), integralnej części systemu oprogramowania Wizcon Supervisor. Zamieszczamy również FAQ, najczęściej zadawane pytania związane z tym pakietem. Oprócz tego znajdą Państwo w tym biuletynie informacje o kolejnych nowych terminalach typu „touch screen” firmy ESA. Myślę, że również warto przeczytać o nowościach w podzespołach do automatyki firmy SAIA-Burgess, jak również proszę zwrócić uwagę na otwarcie kolejnej fabryki SAIA-Burgess, tym razem w Dąbrowie Górniczej.

Niedługo będą Święta Bożego Narodzenia i Nowy Rok, czas spotkań, czas składania życzeń, czas odpoczynku. Dlatego, korzystając z okazji, chciałabym przekazać w imieniu całego zespołu firmy SABUR wszystkim Czytelnikom najlepsze życzenia: dużo zdrowia, spełnienia marzeń, zarówno tych dużych, jak i tych małych.

Barbara Wojciech

W numerze między innymi:

Dream Report – nowe narzędzie do zbierania i integracji danych oraz raportowania

W poprzednim numerze Automatyki zasygnalizowaliśmy Państwu pojawienie się nowego narzędzia do zbierania, integracji i raportowania o nazwie Dream Report. s. 4–5

Saia S-HMI – Nowe urządzenia i technologie dla automatyki bazującej na sterownikach PLC

HMI (Human-Machine Interface) przekładają intencje człowieka dotyczące działań maszyny na polecenia, a maszyna jest zaprogramowana tak, aby na te polecenia reagować. s. 6

Dwa nowe touch screeny firmy ESA: VT560W, VT515W

..... s. 7

Przełączniki panelowe SAIA-Burgess

..... s. 8

Wizcon Supervisor – co nowego w Wizcon 9.1PL?

Najnowsza wersja oprogramowania Wizcon Supervisor zawierająca Wizcon w wersji 9.1PL została wzbogacona o nowe funkcjonalności i dodatkowe cechy związane z zarządzaniem bezpieczeństwem. s. 9



Dream Report – nowe narzędzie do zbierania i integracji danych oraz raportowania

W poprzednim numerze biuletynu AUTOMATYKA zasygnalizowaliśmy Państwu pojawienie się nowego narzędzia, o nazwie Dream Report, do zbierania i integracji danych oraz raportowania. W tym numerze chcielibyśmy przedstawić więcej szczegółów tego rozwiązania.

Przypomnijmy, że Dream Report jest pierwszym rozwiązaniem dającym pełną funkcjonalność raportowania w jednej aplikacji – od początku został stworzony w celu ułatwienia obsługi procesów automatyki i analizy danych pochodzących z procesu produkcji.

Dream Report pozwala na agregację danych i alarmów z wielu różnorodnych źródeł: systemów SCADA, urządzeń przemysłowych, sterowników PLC, serwerów OPC i innych, a także łatwe i intuicyjne tworzenie wieloprzekrojowych analiz, ich prezentację i publikację.

Zapraszamy do skorzystania z możliwości bezpłatnego przetestowania 30-dniowej, w pełni funkcjonalnej wersji Dream Report.

Wszystkich zainteresowanych prosimy o kontakt telefoniczny 022 549 53 43 lub e-mailowy dr@sabur.com.pl

Główne korzyści ze stosowania rozwiązania Dream Report:

- Jest intuicyjnym i łatwym w implementacji i użyciu narzędziem
- Ułatwia i znacznie przyspiesza proces podejmowanie decyzji
- Umożliwia podejmowanie decyzji biznesowych w czasie rzeczywistym
- Daje możliwość wykorzystania i pełnej analizy wszystkich danych dostępnych w systemach przy zastosowaniu jednego narzędzia
- Umożliwia lokalne i globalne zarządzanie inwestycją (produkcją)
- Uzupełnia aplikacje produkcyjne i wspomagające zarządzanie w firmie
- Zwiększa wydajność i zyski
- Zwiększa zadowolenie klienta

Główne funkcje Dream Report

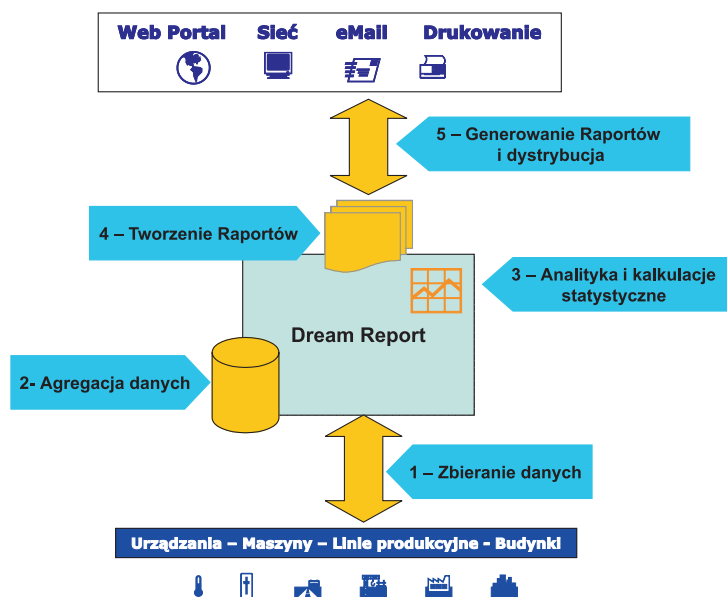
- zbiera bieżące dane i alarmy z różnych źródeł
- wykorzystuje informacje historyczne z baz danych różnych producentów systemów SCADA i nie tylko
- rejestruje i agreguje dane w dowolnym systemie bazodanowym użytkownika
- umożliwia uzyskiwanie różnorodnych informacji statystycznych w czasie rzeczywistym, przy wykorzystaniu intuicyjnego interfejsu użytkownika
- umożliwia tworzenie różnorodnych szablonów raportów i wykorzystywanie wielu rodzajów graficznych analiz
- umożliwia generowanie raportów w różnych formatach (także zabezpieczonym formacie PDF)
- umożliwia automatyczną dystrybucję raportów i analiz do wielu odbiorców
- umożliwia publikowanie w ODS Web Portal raportów z wielu stanowisk
- umożliwia automatyczne wykonywanie analizy zgodnie w wcześniej ustalonymi terminami, na żądanie lub w momencie zaistnienia określonych warunków.

Dream Report może pracować jako samodzielne narzędzie do raportowania połączone bezpośrednio do urządzeń automatyki lub może stanowić uzupełnienie oprogramowania SCADA i systemów przechowywujących dane historyczne.



Przegląd funkcjonalności pakietu Dream Report

- zbieranie danych z różnych systemów, urządzeń i innych
- agregacja danych
- analizy i statystyki
- budowanie różnorodnych raportów
- generowanie i dystrybucja raportów

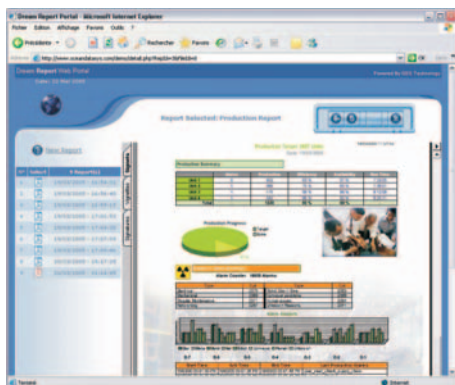


Koncepcja obsługi Dream Report opiera się na dwóch częściach funkcjonalnych: Dream Report Studio i Dream Report Runtime Engine.

Dream Report Studio – umożliwia konfigurację wszystkich kroków związanych z przygotowaniem raportów. Składa się w dwóch części:

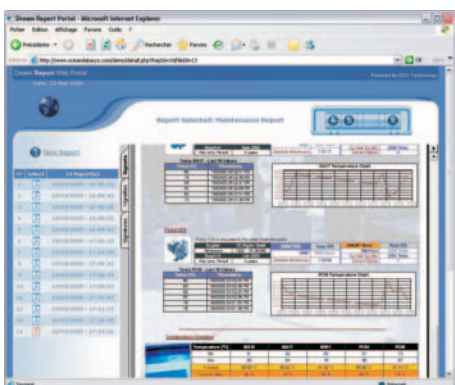
- **Logger** – służy do zbierania bieżących oraz historycznych danych i alarmów
- **Designer** – służy do tworzenia raportów i szablonów oraz do konfiguracji generowania raportów i ich dystrybucji.

Dream Report Run Time – służy do automatycznego i dynamicznego generowania raportów oraz do rozsyłania raportów do wcześniej zdefiniowanych odbiorców.



Definiowanie i konfiguracja raportów w Studio Dream Report są proste i intuicyjne, a proces ten składa się z 5 etapów:

- 1) definiowanie źródeł danych (różne bazy danych, dane i alarmy zbierane w czasie rzeczywistym, dane historyczne z różnych źródeł)
- 2) wyznaczanie kryteriów zbierania danych i alarmów
- 3) tworzenie raportów i szablonów (tabele, wykresy, grafika, rysowanie i inne)
- 4) konfiguracja statystyk i analiz (standardowe funkcje matematyczne i statystyczne oraz definiowane przez użytkownika własne funkcje)
- 5) definiowanie formatu raportu, zasad wykonywania (harmonogramowe, na żądanie, wykonywane pod warunkiem); dystrybucja raportów (e-mail, wydruki, pliki, publikacja w Internecie).



Raporty stworzone w Dream Report można także wykonywać i publikować w Internecie. Przy zastosowaniu Web Portal możliwy jest bezpieczny dostęp do stworzonych raportów, także historycznych oraz generowanie raportów „na żądanie”.

Najnowsza wersja Dream Raportu została wzbogacona o funkcje związane z możliwościami śledzenia partii produkcyjnych oraz kontrolą jakości.

Pakiet Dream Report jest dostępny w polskiej wersji językowej

Zachęcamy wszystkich Państwa do przetestowania wersji demo pakietu.

Saia S-HMI

Nowe urządzenia i technologie dla automatyki bazującej na sterownikach PLC

Obecne systemy HMI oferują kompleksowe rozwiązania nie tylko jako interfejs operatora w zakresie wyświetlania informacji, parametryzacji procesów, wizualizacji i sterowania, ale także mają wbudowany szereg nowych funkcji ułatwiających np. diagnozowanie sytuacji awaryjnych czy też alarmowanie. HMI wykorzystują także możliwości nowych, szybkich sterowników PLC/DDC, ich ogromne możliwości przetwarzania (np. do optymalizacji procesów) a także interfejsy komunikacyjne o dużej szybkości przesyłania danych (np. Profibus, Ethernet w Saia PCD3 i PCD2).

W najprostszej postaci system HMI może składać się z tekstowego lub graficznego wyświetlacza połączonego z obiektem poprzez interfejs RS, Profibus czy Ethernet. Może to być również inteligentne urządzenie HMI obsługujące drukarki, czytniki kodów paskowych, klawiatury itp. Najwyższą formą „inteligencji” HMI jest panel dotykowy działający w systemie Windows XP Embedded przygotowanym również dla tego typu zastosowań.

Wydajne drajwery komunikacyjne (np. Saia S-Connect) i łatwy mechanizm dostępu poprzez interfejs CGI i usługi sieciowe .NET umożliwiają dostęp do sterowników Saia PCD z różnych systemów – PC, Unix i Linux.

Istotną cechą systemu S-HMI jest fakt, że opiera się on na koncepcji sieci Saia S-Web i Saia S-Net. Oba te systemy Saia zostały opracowane w 2004 roku i oferują ogromną innowacyjność i duże możliwości w technologii HMI. Połączenie S-Web i S-Net znacząco zwiększa wygodę i łatwość obsługi oraz wymiany danych, w szczególności dla sieciowych rozwiązań z urządzeniami HMI.

Za strategiczny cel firma Saia-Burgess Controls stawia sobie przyjęcie roli dostawcy oferującego najszerszą gamę technologii oraz sprzętu HMI. Mamy nadzieję, że dzięki temu staniemy się najlepszym z partnerów dla naszych użytkowników przy wyborze systemów HMI dla swoich aplikacji. Naszym partnerom proponujemy szeroko rozumiane doradztwo techniczne, w którym dobieramy najkorzystniejsze cenowo i najlepsze technicznie rozwiązania systemów HMI.

Praktyczna implementacja Saia S-HMI nie dotyczy tylko bliskiej współpracy z tradycyjnymi producentami HMI, lecz obejmuje również poszerzenie obszaru zainteresowań o systemy biznesowe, w szczególności w zakresie niewielkich, tanich HMI. W fabryce w Murten rozpoczęto produkcję jednostek centralnych Windows CE CPU dla technologii HMI. Do końca bieżącego roku zostanie uruchomiona nowa linia produkcyjna paneli dotykowych.

Atrakcyjność i funkcjonalność nowego systemu S-HMI została potwierdzona przez zdobycie nowego dużego klienta w przemyśle maszynowym (o obrotach rocznych przekraczających 400 milionów euro). Klient ten wykorzystuje praktycznie wszystkie nowe, zaawansowane technologie w SAIA-HMI, aby spełnić wymagania stawiane urządzeniom HMI w swoich liniach produkcyjnych.

Saia® S HMI

HMI (Human-Machine Interface) przekładają intencje człowieka dotyczące działań maszyny na polecenia, a maszyna jest zaprogramowana tak, aby na te polecenia reagować.



Dwa nowe touch screeny firmy ESA: VT560W oraz VT515W



VT560W – nowy kolorowy touch screen



Ten sam model z 8 odcieniami niebieskiego



VT515W z 4 odcieniami niebieskiego

W ostatnim czasie rodzina touch screenów firmy ESA wzbogaciła się o nowe terminale VT560W i VT515W. Podobnie jak inne terminale firmy ESA są one oferowane w korzystnych cenach.

Zarówno VT515, jak i VT560W mają wszystkie funkcjonalności terminali ESA, takie jak: import plików graficznych, wbudowane liczniki, ochrona danych hasłami, funkcje matematyczne, alarmy, animacje, bargrafy i receptury. Oba terminale mają wbudowaną matrycę dotykową 20x16.

VT560W jest nowym kolorowym terminalem graficznym 5,7" o rozdzielczości 320x240 pikseli z 16 kolorami. Ma wszystkie zaawansowane funkcje graficzne dostępne dotychczas w modelach wyższych (m.in. trendy oraz wskaźniki analogowe), szybkie odświeżanie i doskonałą jakość obrazu. Terminal kosztuje 960 euro; jest także dostępny w opcji z wyświetlaczem graficznym z 8 odcieniami niebieskiego w cenie 780 euro.

VT515W jest bratem bliźniakiem VT505 wzbogaconym dodatkowo o alarmy. Wyświetlacz ma rozdzielczość 320x240 pikseli z 4 odcieniami niebieskiego. Terminal ma pamięć projektów 512 kB oraz pamięć receptur 16 kB. Cena tego terminala to 550 euro. Dodatkowo VT515W może być wyposażony w moduł do komunikacji w sieci PROFIBUS DP, CANopen lub port-ASP-8 i port Ethernet 10/100 Mbit.

Typ terminala	VT515W	VT560W
Rodzaj wyświetlacza LCD	Graficzny LCD STN 4 odcienie niebieskiego	Graficzny LCD 8 odcieni niebieskiego/ 16 kolorów STN
Matryca dotykowa	20x16 (16x15 pikseli)	20x16 (16x15 pikseli)
Rozdzielczość wyświetlacza	320x240 pikseli (5,7")	320x240 pikseli (5,7")
Rozmiar wyświetlacza	115,17x86,37	115,17x86,37
Zestaw znaków	Programowalny/ czcionki TTF Windows®	Programowalny/ czcionki TTF Windows®
Pamięć projektu	512 kB	192 kB + 832 kB
Pamięć receptur/bufor alarmów	16 kB/8 kB Flash	128 kB/8 kB RAM
Wykresy (pamięć/liczba)	–	4096/320
Pipeline'y liczba/całkowita liczba bajtów)	–	64/512
Port szeregowy MSP	RS-232/422/485/TTY 20 mA	RS-232/422/485/TTY 20 mA
Port szeregowy ASP	RS-232 (8-pinowy)	RS-232/RS-485 (15-pinowy)
Sieć wbudowana (jako opcja)	CAN, Profibus-DP, Ethernet	–
Opcjonalna (poprzez zastosowanie VTPROFI/DP, VTINTERBUS i VTCAN)	Profibus-DP, Interbus-S, CAN	Profibus-DP, Interbus-S, CAN
ESA-Net	Klient	Klient, Server (256)
Stopień ochrony	IP65 od czoła	IP65 od czoła
Certyfikaty	CE, cULus	CE, cULus
Alarmy ISA/Komunikaty	256/256	1024/1024
Formaty plików graficznych	BMP, JPEG, TIFF, PSD, WMF, PNG, EPS, ETC ...	BMP, JPEG, TIFF, PSD, WMF, PNG, EPS, ETC ...
Zegar systemowy	Superkondensator 72 godziny	Z baterią

Przełączniki panelowe SAIA-Burgess

Strategicznie ważnym krokiem dla szwajcarskiego koncernu SAIA-Burgess okazało się przejęcie w 2003 roku angielskiej firmy „TH Contact” i przeniesienie produkcji przełączników panelowych ze Szwajcarii do Wielkiej Brytanii. Od tej pory sprzedaż tej grupy produktów znacznie wzrosła, osiągając rekord w 2004 roku – także w 2005 roku utrzymuje się na bardzo wysokim poziomie.

Ambitne cele

Obecnie różne rodzaje przełączników panelowych Saia-Burgess spełniają wszystkie ważne, światowe standardy i normy przemysłowe, gwarantujące bezpieczeństwo i niezawodność działania produktów, nawet w najbardziej wymagających warunkach.

Portfel przełączników panelowych obejmuje najwyższej jakości przyciski sterownicze, przełączniki klawiszowe, przełączniki obrotowe (również z mechanizmem na klucz – typu „stacyjka”), wyłączniki bezpieczeństwa oraz elementy sygnalizacyjne. Wszystkie ww. grupy produktów są oferowane w wielu wersjach wykonania i w bogatej gamie kolorystycznej.

Głównym celem, jaki stawia sobie firma, jest rozwój i pozyskiwanie nowych zastosowań seryjnych (typu OEM), które pozwolą nie tylko zapewnić dotychczasową produkcję na obecnym poziomie, ale również stworzyć podstawy do jej dalszego, dynamicznego rozwoju. Dzięki takim działaniom, SAIA-Burgess zamierza utrzymać wysoką jakość produktów, jednocześnie pozostając atrakcyjnym dostawcą zapewniającym swoim partnerom handlowym doskonałe produkty w konkurencyjnych cenach.

Technologia piezo

Najnowsze przełączniki Saia-Burgess, wykorzystujące opatentowaną technologię piezo, są bardzo dobrze przyjmowane przez Klientów. Przełączniki te przekształcają ciśnienie wywierane na czujnik piezo w sygnał napięciowy, który następnie jest przetwarzany w przełączniku unipolarnym (FET), do stworzenia impulsu wyłączenia. Dzięki specjalnej konstrukcji układu wewnętrznego, stan obwodu wyjściowego, jest zależny od wywieranej siły, prędkości (dynamiki) jej działania, warunków eksploatacji oraz czasu rozładowania, zależnego od stałej czasowej (RC) obwodu.

Technologia cyfrowa lub przekątnikowa pozwala na określenie czasu opóźnienia działania przerzutnika „flip-flop” oraz obwodu wzmacniacza napięcia. Pozwala to na wprowadzenie różnorodnych zależności pomiędzy siłą uruchamiającą i czasem z jednej strony a wyzwaniem charakterystycznego napięcia przełącznika z drugiej strony. Szczególną cechą technologii piezo jest wysoki stopień bezpieczeństwa i niezawodności działania w trudnych warunkach otoczenia oraz wysoki stopień zabezpieczenia przed wandalizmem. Przełączniki wykorzystujące tę technologię idealnie pasują do systemów kontroli procesów, kontroli dostępu w lokalnym transporcie i innych lokalnych urządzeniach infrastruktury.

Sprawność i bezpieczeństwo

Przełączniki wykonywane w technologii konwencjonalnej także cieszą się dużym zainteresowaniem i powodzeniem. Ich modułowa budowa, łatwość montażu oraz rozbudowy sekcji styków pozwalają na zastosowanie tylko jednego przełącznika do sterowania pracą wielu obwodów. Są one wykorzystywane głównie w projektach seryjnych (OEM), gdzie najczęściej znajdują zastosowanie jako wyłączniki bezpieczeństwa systemów lub autonomicznych maszyn w systemach kontrolnych procesów przemysłowych, dźwigów, pojazdów, w urządzeniach zabezpieczających i wyciach awaryjnych.



TP7 przełącznik piezoelektryczny



T8 wyłącznik bezpieczeństwa



K2 przełącznik obrotowy z kluczem



TP2 przełącznik klawiszowy

Nad jakością produkcji w firmie SAIA-Burgess czuwa system zapewnienia jakości ISO 9001, natomiast same przełączniki panelowe są produkowane, testowane i certyfikowane zgodnie z normami: EN 418, IEC 947-5-1 lub IEC 947-5-5.

Wizcon Supervisor – co nowego w Wizcon 9.1PL?

Wizcon Supervisor jest zintegrowanym i pewnym w działaniu systemem oprogramowania przemysłowego, wykorzystującym 32-bitową architekturę klient-serwer, sieci komputerowe, połączenia internetowe i bazy danych. Pozwala on na bezpieczne zarządzanie, monitoring i sterowanie w czasie rzeczywistym procesami technologicznymi i pochodzącymi z nich informacjami z wykorzystaniem interfejsu standardowej przeglądarki internetowej.

Najnowsza wersja oprogramowania Wizcon Supervisor, zawierająca Wizcona w wersji 9.1PL, została wzbogacona o nowe funkcjonalności i dodatkowe cechy związane z zarządzaniem bezpieczeństwem.

Przypomnijmy, że Wizcon Supervisor – oprogramowanie wielokrotnie nagradzane na światowym oraz polskim rynku (np. Excellence in Technology czy Złoty Medal Targów AUTOMATICON) – dostępne w języku polskim – w najnowszej wersji składa się z elementów takich jak: Wizcon 9.1PL, WizScheduler 3.1, WizPLC 3.0, WizSQL 3.0, WizReport XL 6.05, WizCAD 2.0.

Rozszerzenie zarządzania bezpieczeństwem

Bezpieczeństwo jest jedną z najważniejszych cech systemów SCADA. Coraz więcej projektów musi spełniać normy FDA21, CFR11.200.1. Cechy wersji 9.1PL Wizcona umożliwiają spełnienie najostrzejszych norm.

W nowej wersji pakietu możemy mieć pełną kontrolę nad logowaniem się użytkowników. Została także rozbudowana funkcjonalność zarządzania hasłami – można zdefiniować wagę haseł, zawartość i liczbę znaków alfanumerycznych. Dodatkowo można zdefiniować zmiany pracowników, grupy i godziny pracy, tj. obsługiwać pracę zmianową.

Przy tworzeniu zmiennych można zdefiniować pola obligatoryjne, bez których zmienna nie może być dodana do systemu. Możemy także określić wartość, jaką zmienna ma mieć przy starcie systemu (może to być ostatnia z historii, domyślna lub wcześniej zdefiniowana).

Możemy także mieć pełną kontrolę nad użytkownikami obsługującymi alarmy. Możemy zdefiniować osoby upoważnione do potwierdzenia alarmów oraz sposób wyświetlania nowego alarmu (np. miganie).

Moduł Tag Template

Ten nowy moduł, dzięki swoim funkcjonalnościom, w znacznym stopniu upraszcza tworzenie aplikacji, a tym samym ułatwia pracę projektantom i skraca czas przygotowania projektu. Nowa funkcjonalność polega na możliwości przygotowania wzorca obiektu (szablonu) i odpowiednim nazywaniu zmiennych. Jeśli w obszarze wzorcowym używamy zmiennej w postaci TEMPERATURA_#01#, to taki obraz możemy otworzyć, podając tekst jaki ma być wstawiony pomiędzy znaki # (np. '02'). Dzięki temu znika potrzeba tworzenia tabel mapowania i specjalnych ramek mapujących. Na takiej samej zasadzie, dzięki modułowi TagTemplate, mamy możliwość tworzenia „wzorcowych” wykresów.

Tool Tips

Do każdego elementu w obrazie można dodać Tool Tipsy – podręczne podpowiedzi. Mogą one być zdefiniowane przez użytkownika lub pobierane automatycznie z nazwy, opisu i/lub adresu bramki.

Inne nowe funkcjonalności

Nowa wersja Wizcona została także wzbogacona o wiele cech ułatwiających wykonywanie działań takich jak: synchronizacja czasu we wszystkich stacjach pracujących w sieci Wizcon, eksport danych z wykresu bezpośrednio do plików *.xls lub *.mdb, są wspierane wszystkie obiekty BACnet, zostały dodane nowe udogodnienia przy restartach systemu.

Zainteresowanych szerszymi informacjami na temat nowej wersji Wizcon Supervisor prosimy o kontakt: info@sabur.com.pl



FAQ – Wizcon Supervisor

• W jaki sposób dobrać wielkość licencji Wizcon Supervisor ?

– Do kalkulacji wystarczy przyjąć ilość zmiennych ze sterowników, niezależnie jak bardzo złożona będzie aplikacja użytkowa. Do dowolnej licencji wliczane są jedynie zmienne PLC (obiektowe), a wszystkie inne (własne, sieciowe, złożone, systemowe oraz mapowane) można wykorzystywać bez dodatkowych opłat. Ponadto możliwość tworzenia alarmów na podstawie wielu zmiennych i warunków powoduje, że nie trzeba dodawać dodatkowych zmiennych w celu ich zdefiniowania. W porównaniu do konkurencyjnych rozwiązań ilość zmiennych wliczanych do licencji oprogramowania Axeda Supervisor zmniejsza się nawet o połowę, co w bezpośredni sposób wiąże się z „odczuwalnym” obniżeniem ceny pakietu.

• Czy projektowanie aplikacji może odbywać się w trybie on-line?

– Projektowanie i modyfikacje aplikacji są dokonywane zawsze w trybie on-line, bez zatrzymywania pracy instalacji obiektowej, bez kompilacji itp. Możliwe jest zdalne uaktualnianie aplikacji użytkowej z oddalonego komputera poprzez sieć.

• Czy i w jaki sposób można wymieniać dane pomiędzy pakietem Wizcon Supervisor i innymi bazami danych?

– Do tego służy wbudowany w każdy pakiet moduł WizSQL. Umożliwia on tworzenie dowolnych połączeń SQL/ODBC z relacyjnymi i transakcyjnymi bazami danych oraz historią systemu Wizcon. Służy do dwukierunkowej wymiany w czasie rzeczywistym danych bieżących i historycznych, obsługuje m.in.: MS SQL Server, Oracle, MS Access, MySQL oraz rozwiązania niestandardowe innych producentów.

• W jaki sposób jest możliwy dostęp do aplikacji Wizcon Supervisor z przeglądarki www?

– Pakiet WS ma wbudowanego klienta internetowego. Każdy pakiet zawiera jednego, jednoczesnego klienta internetowego (W4I-1), a wersje DEV-65000 oraz RT-65000 aż pięciu (W4I-5), istnieje także możliwość monitoringu i sterowania, zależnie od uprawnień użytkownika. Pakiet łatwo można rozbudować także o większą liczbę klientów internetowych.

• Czy możliwe jest wykorzystanie plików w formacie AutoCAD w aplikacji Wizcon Supervisor?

– Wizcon WizCAD daje możliwość udostępniania on-line projektów AutoCAD dla aplikacji SCADA. W przypadku wprowadzenia zmian lub dodania nowych elementów w plikach AutoCAD program generuje automatycznie grafiki, bramki i alarmy oraz dodaje je do aplikacji SCADA.

• Do czego służy WizPLC?

– WizPLC jest to oprogramowanie typu „Soft Logic”, czyli „sterownik PLC w komputerze PC”. Jest to intuicyjne narzędzie oparte na standardowych językach programowania sterowników PLC (zgodność z IEC 61131-3) do tworzenia rozbudowanej logiki sterującej wewnątrz systemu wizualizacyjnego. Jest w pełni zintegrowane z systemem wizualizacji.

• Co to jest WizScheduler?

– Jest to zaawansowany moduł służący do efektywnego planowania i zarządzania cyklicznymi zadaniami, zdarzeniami obiektowymi oraz realizacją zaprogramowanych poleceń. Pozwala między innymi na automatyczne zmienianie wartości bramek, czy inicjowanie złożonych zadań, intuicyjne konfigurowanie i modyfikowanie szablonów z poziomu standardowej przeglądarki stron www.



Nasi specjaliści codziennie odbierają wiele telefonów od Państwa z pytaniami dotyczącymi proponowanych przez nas rozwiązań.

Dzisiaj przedstawiamy niektóre z pytań dotyczących Wizcon Supervisor.

Wszystkie osoby zainteresowane naszą ofertą i mające pytania techniczne zapraszamy do skorzystania z formularza ZAPYTANIE EKSPERTA znajdującego się na naszej stronie internetowej www.sabur.com.pl

Przyszłość polskiego węgla

Anna Nozdryn-Plotnicka

Przyszłość polskiego węgla zależy od efektywnych i przyjaznych dla środowiska technologii jego przetwarzania i spalania – uznali samorządowcy, naukowcy i przedsiębiorcy, którzy powołali Śląski Innowacyjny Klaster Czystych Technologii Węglowych. Dzięki niemu można liczyć na unijne środki na badania i wdrożenia w tym zakresie.

Umowę o powołaniu klastra podpisali w piątek w Katowicach przedstawiciele Głównego Instytutu Górniczego, Politechniki Śląskiej, Instytutu Chemicznej Przeróbki Węgla, Instytutu Inżynierii Chemicznej PAN, Jastrzębskiej Spółki Węglowej, Katowickiego Holdingu Węglowego, Kompanii Węglowej, Południowego Koncernu Energetycznego i władze Katowic, Gliwic, Jastrzębia Zdroju, Jaworzna, Rybnika oraz Tychów.

„Koncepcja budowy klastra opiera się na systemie powiązań między trzema kluczowymi elementami systemu gospodarczego: przedsiębiorstwami, nauką oraz władzami samorządowymi i rządowymi. Jego podstawowym zadaniem jest opracowanie nowatorskiego programu badawczego w zakresie technologii czystego węgla oraz ich praktyczne wdrożenie” – powiedziała PAP rzeczniczka Głównego Instytutu Górniczego Sylwia Jarosławska-Sobór.

Instytucje tworzące klaster są zgodne, że obecna sytuacja w światowej gospodarce stwarza dobre perspektywy dla węgla – prognozowany jest wzrost światowego zapotrzebowania na energię elektryczną, która w znaczącej części będzie wytwarzana z węgla. Jego zasoby wystarczą na 200 lat, podczas gdy ropy naftowej na 45 lat, a gazu ziemnego na 60 lat. Stąd potrzeba rozwijania takich technologii, które uczynią węgiel paliwem przyjaznym dla środowiska i będą zgodne z europejskim programem „zeroemisyjnej produkcji energii z paliw kopalnych”.

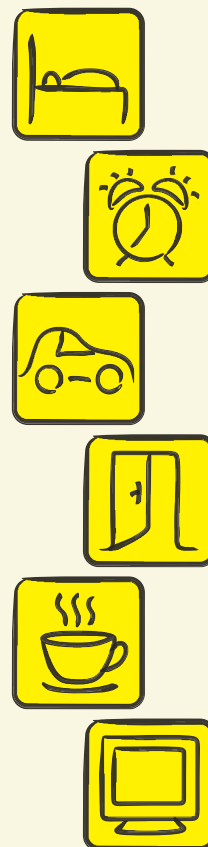
Zakres merytoryczny programu badawczego obejmie m.in. technologie przygotowania węgla ultraczystych (zawierających małą ilość popiołu – poniżej 0,2 proc.); technologie energetyczne oparte na węglu kamiennym, czyli jego zgazowanie i spalanie (pyłowe, fluidalne); technologie efektywnego zagospodarowania ubocznych produktów spalania oraz wdrażanie tych technologii tak, aby były bezpieczne dla środowiska, a jednocześnie wydajne.

Jednym z inicjatorów powołania klastra jest były premier Jerzy Buzek, który w Parlamencie Europejskim jest sprawozdawcą 7. Programu Ramowego. Jego zdaniem, zaangażowanie w klaster ludzi nauki, samorządów oraz górnictwa i energetyki zwiększa szansę na unijne środki, a tym samym daje możliwość coraz lepszego wykorzystywania bogactwa, jakim jest węgiel.

Podobnego rodzaju ciekawostki znajdują się w dziale Światowe Życie na stronach www.automatykaonline.pl

<http://biznes.onet.pl/2,1179707,wiadomosci.html>

Pewne rzeczy...



...robi się **automatycznie**



Zacznij dzień od dobrej strony !



www.AutomatykaOnLine.pl

www.AutomatykaOnLine.pl
ul. Puławska 303, 02-785 Warszawa
tel./fax (22) 734-03-67, kom. 508-399-455
redakcja@automatykaonline.pl



Serdecznie zapraszamy na organizowane przez naszą firmę specjalistyczne szkolenia z zakresu:

- ☒ sterowników SAIA®PCD
- ☒ oprogramowania przemysłowego firmy Wizcon Systems
- ☒ terminali tekstowych i graficznych firmy ESA
- ☒ systemów radiowych MORSE

Harmonogram najbliższych szkoleń

SAIA PG5 Controls Suite v. 1.3 – nowe oprogramowanie do sterowników firmy SAIA (kurs podstawowy)

- | | | | |
|-------------|---------------|-----------|---------------|
| ➤ Termin 1: | 17-18.01.2006 | Termin 3: | 28-29.03.2006 |
| ➤ Termin 2: | 14-15.02.2006 | Termin 4: | 25-26.04.2006 |

Zaawansowane możliwości komunikacyjne sterowników SAIA PCD i PCS

(m.in.: Ethernet, TCP/IP, S-BUS, PROFIBUS, LON, EIB, S-Net tworzenie driverów komunikacyjnych)

- | | | | |
|-------------|---------------|-----------|---------------|
| ➤ Termin 1: | 08-09.02.2006 | Termin 2: | 04-05.04.2006 |
|-------------|---------------|-----------|---------------|

Wizcon Supervisor powszechnie stosowane i popularne w Polsce oprogramowanie przemysłowe do wizualizacji i sterowania. W skład pakietu wchodzi: Wizcon 9.1PL (wersja polskojęzyczna), WizScheduler, WizSQL, WizPLC oraz co najmniej jeden użytkownik internetowy. Kurs podstawowy obejmuje m.in. tworzenie aplikacji SCADA i internetowych, obrazów, wykresów, raportów oraz pracę w sieci

- | | | | |
|-------------|---------------|-----------|---------------|
| ➤ Termin 1: | 19-20.01.2006 | Termin 3: | 30-31.03.2006 |
| ➤ Termin 2: | 16-17.02.2006 | Termin 4: | 27-28.04.2006 |

Wizcon 9.1PL Supervisor – kurs zaawansowany obejmuje:

- ☐ **Advanced Alarm Management** – zaawansowany system zarządzania alarmami dla Wizcona 9.1PL (SMS, faks, pager, e-mail)
- ☐ **WizPLC** – moduł obsługujący technologię Soft Logic, służący również do tworzenia zaawansowanej logiki i programów dla systemu Wizcon
- ☐ **WizScheduler** – internetowy system do tworzenia i zarządzania zdarzeniami i zadaniami cyklicznymi

- | | | | |
|-------------|------------|-----------|------------|
| ➤ Termin 1: | 23.02.2006 | Termin 2: | 05.05.2006 |
|-------------|------------|-----------|------------|

Terminale tekstowe i graficzne firmy ESA – sprzęt i oprogramowanie

- | | | | |
|-------------|------------|-----------|------------|
| ➤ Termin 1: | 12.01.2006 | Termin 2: | 10.03.2006 |
|-------------|------------|-----------|------------|

MORSE – inteligentny system pakietowej transmisji radiowej

- | | | | |
|-------------|------------|-----------|------------|
| ➤ Termin 1: | 28.02.2006 | Termin 2: | 07.04.2006 |
|-------------|------------|-----------|------------|

W celu uzyskania wszelkich dodatkowych informacji dotyczących programu i spraw organizacyjnych, a także zgłaszania uczestnictwa w kursach, prosimy o bezpośredni kontakt z Panią Jolantą Zalewską (szkolenia@sabur.com.pl)

SABUR Sp. z o.o.

ul. Puławska 303, 02-785 Warszawa
tel. 022 549 43 53, faks 022 549 43 50
e-mail: sabur@sabur.com.pl, www.sabur.com.pl

Oddział Katowice

ul. 11 Listopada 11, 40-387 Katowice
tel. 032 209 99 69, tel./fax 032 209 99 79
e-mail: katowice@sabur.com.pl

Oddział Gdynia

ul. Hutnicza 3, bud. 16, 81-212 Gdynia
tel. 058 663 74 44, fax 058 663 72 77
e-mail: gdynia@sabur.com.pl